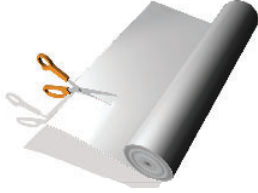




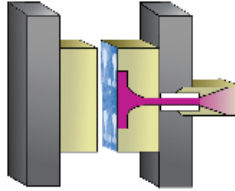
Kullanım Talimatları:

Basınç Gözlem Kağıdı



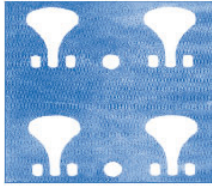
①

Kağıdı istenilen boyutta kesin.



②

Ayrılma hattına yerleştirin ve kalıbı kapatın.



③

Kalıp plakaları (yarımları) mağalar ve boşluklar arasındaki basınç oranları kesin bir şekilde gözlemlenir.

Teknik Özellikleri:

Kağıt Ölçüsü: 26.7 cm x 1 Metre

Kağıt Kalınlığı: 0.1016 mm

Sıcaklık Dayanımı: Max. 93°C

Nemlilik Aralığı: 10-90% RH

Basınç Aralığı: 1,000 - 6,000 PSI

Kalıp Hizalama - Basınç Gözlem Kağıdı

Kağıt Ölçüsü:

26.7 cm x 1 Metre

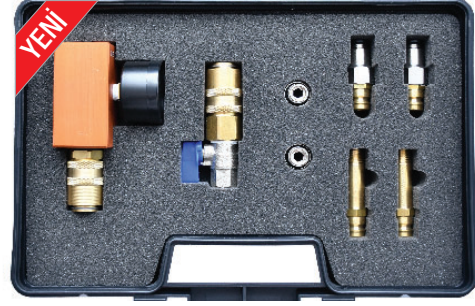
Sipariş Kodu:
KHBG1

Kalıp Hizalama - Basınç Gözlem Kağıdı

Mavileştirme sıvıları, kil ve karbon kağıtları gibi geleneksel yöntemlerin aksine basıncın kalıbın plakaları arasında nasıl dağıldığını ortaya çıkarmak için kalıp plakaları arasına yerleştirildiğinde anında renk değiştirir. Mavileştirme sıvıları, ne zaman kalıbın bir yarısına uygulanırsa, ayrılma hattında herhangi bir temas varsa diğerine aktarılır, ancak yüksek ve düşük basınçları ayırt edemez.

Kalıp Hizalama - Basınç Gözlem Kağıdı, ayrılma hattındaki kalıp plakaları arasına yerleştirilir ve daha sonra minimum kapama kenetleme tonajı kullanılarak kapatılır. Daha sonra kaldırılır, görüntü ve noktasal basınç dağılımı ve boşluk açısından incelenir. Tespit bu şekilde başarıyla sonuçlanır.

Enjeksiyon kalıplarının; kalıp ayrılma hatlarındaki paralellik tespiti için oldukça etkili bir çözüm sunar. Önceden yapılan tespitler ile gereksiz bakım maliyetlerinden kayda değer kazanım sağlar. Bu yeni çözüm sayesinde; üretilen parçada herhangi bir çapak oluşumu ihtimalini önceden tespit ederek parçaların kalitesi artırılabilir. Çeşitli farklı baskı kuvvetlerinin görsel olarak tespit edilmesi ve tanımlanması nedeniyle klasik yöntemlere göre daha yüksek doğruluğu garanti eder.



* Plastik kutuda kit olarak satılmaktadır.

Soğutma Kanalı Test Kiti



Enj. Kalıp, Soğutma Kanalı; Test Kiti

Neden Basıncı Hava ile Test ?

Sipariş Kodu:
G 170

Sistem; yeni kalıp üretimi / tadilat sonrası montaj ve denemeler esnasında yaşanabilecek su kaçaklarını tespit etmekte kullanılır. Basıncı hava ile yapılan test su pompası vb. ile yapılan test yöntemlerinden daha temiz ve hızlıdır. Hava ılık sudan (80°C) 15/20 kat daha yüksek akışkanlığa sahiptir. Bu nedenle havanın yüksek akışkanlığı su ile test edildiğinde sızdırmaz olan sızıntıları dahi gösterir.

Kit İçeriği:

- ✓ 1 Adet Basınç Göstergesi
- ✓ 1 Adet Tahliye Valfi
- ✓ 2 Adet Otomatik Kontrol Rakoru (1/4")
- ✓ 4 Adet Fittings Tipi Rakor (1/4")



Not: Farklı bağlantı dişli olan rakorlarınızı firmamızdan temin edebilirsiniz.

Kullanım Talimatları:

- 1- Göstergeli ürünü soğutma devresinin girişine bağlayın.
- 2- Vanalı rakoru su devresi çıkışına bağlayın (vanayı kapatın).
- 3- Hava tabancası kullanarak basınç göstergeli ürüne ibre max. ulaşabildiği seviyeye gelene kadar hava basın. Test basıncı için max.4 Bar hava yeterlidir.
- 4- Test süresi kalıp hacminin büyüklüğüne göre 90-180 saniye arasında olabilir.
- 5- Süreci sonunda ibre halen ilk konumundaysa sorun yoktur ve işlem başarıyla sonuçlanmış olur. İbrede düşme varsa, gerekli düzeltmeler yapılmalıdır.



Kullanım videosunu izlemek için QR code taratın.

Yeni Ürün

Kod: G170

Güvenal GTH
Kalıp Elemanları A.Ş. 1976

Soğutma Kanalı Test Kiti



Zaman Kaybı Yaşamayın!

Üretim de Su Kaçırma Problemlerine Son!



Neden Basıncı Hava ile Test ?

Sistem; yeni kalıp üretimi / tadilat sonrası montaj ve denemeler esnasında yaşanabilecek su kaçaklarını tespit etmekte kullanılır. Basıncı hava ile yapılan test su pompası vb. ile yapılan test yöntemlerinden daha temiz ve hızlıdır. Hava ılık sudan (80°C) 15/20 kat daha yüksek akışkanlığa sahiptir. Bu nedenle havanın yüksek akışkanlığı su ile test edildiğinde sızdırmaz olan sızıntıları dahî gösterir.

Kullanım Talimatları

- 1- Göstergeli ürünü soğutma devresinin girişine bağlayın.
- 2- Vanalı rakoru su devresi çıkışına bağlayın (vanayı kapatın).
- 3- Hava tabancası kullanarak basınç göstergeli ürüne ibre max. ulaşabildiği seviyeye gelene kadar hava basın. Test basıncı için max. 4 Bar hava yeterlidir.
- 4- Test süresi kalıp hacminin büyüklüğüne göre 90 - 180 saniye arasında olabilir.
- 5- Süreç sonunda ibre halen ilk konumundaysa sorun yoktur ve işlem başarıyla sonuçlanmış olur. İbrede düşme varsa, gerekli düzeltmeler yapılmalıdır.



Kit İçeriği

- ✓ 1 Adet Basınç Göstergesi
- ✓ 1 Adet Tahliye Valfi
- ✓ 2 Adet Otomatik Kontrol Rakoru (1/4")
- ✓ 4 Adet Fittings Tipi Rakor (1/4")

Not: Farklı bağlantı dişli olan rakorlarınızı firmamızdan temin edebilirsiniz.



**Kullanım Videosunu
İzlemek İçin QR Code Taratın !**



Güvenal Kalıp Elemanları San. ve Tic. A.Ş. | "Güvenal Group Şirketleri" üyesidir.

+90 212 501 53 81

guvenal@guvenal.net

www.guvenal.net

